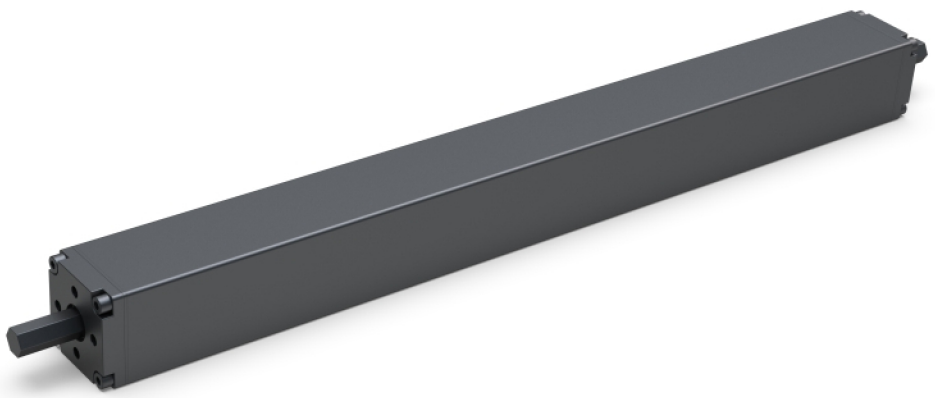
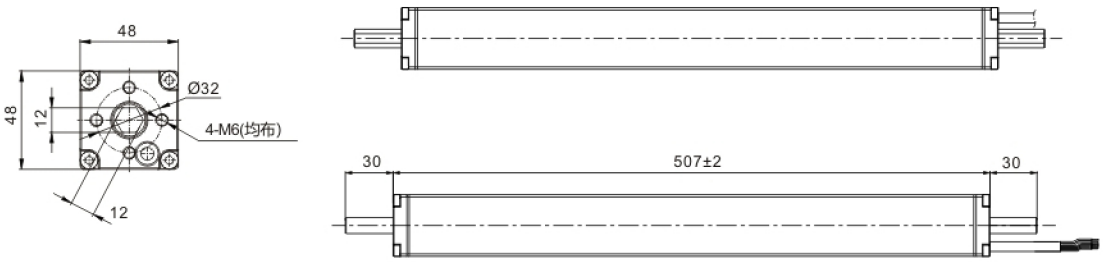
H48H 防水系列电动双出轴电机
WATERPROOF SERIES ELECTRIC DUAL SHAFT MOTOR



外形尺寸 DIMENSION



功能特点 PRODUCT FEATURES

- 直流24V供电 24V DC Power Supply
- 霍尔精准定位 Precise Positioning With Hall Sensor
- 大扭矩输出 High Torque Output

产品参数 PRODUCT PARAMETERS

产品型号 Product Model	工作电压 Operating Voltage	额定扭力 Rated Torque	最大工作电流 Max Current	运行速度 Running Speed	运行温度 Operating Temperature	防护等级 Protection Class
HM-H48H\15R-D24A-50Nm	DC24V	50Nm	6.5A	15RPM	-20℃ ~ +75℃	IP66